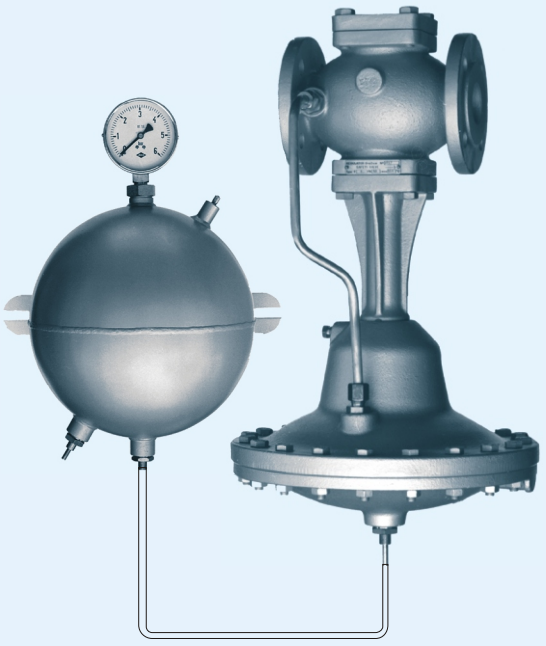
# Prenapetostni ventil P 8
# Varnostni ventil V 8

**P 8**
**V 8**

***PN 16 DN 25 - 125 Voda do 140°C***
***Varnostni ventil s pnevmatsko vzmetjo***
***Odpira, če tlak na vstopni strani narašča***

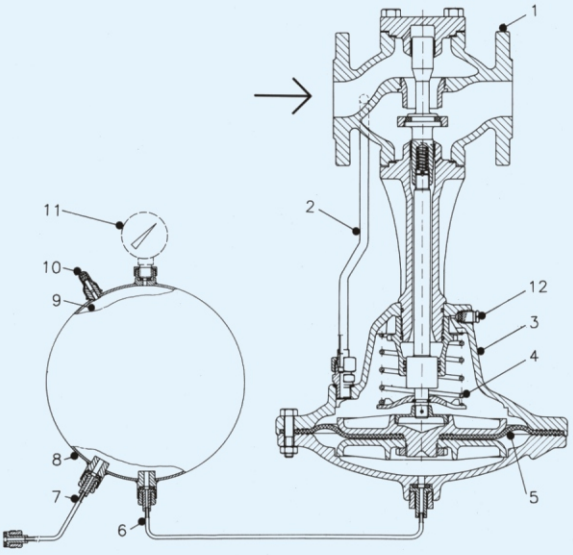
## Prednosti

- Tlak je zvezno nastavljiv od 0 do 16 bar.
- Natančna regulacija.
- Zelo tiho delovanje.
- Dolga ivljenjska doba membrane, saj je obremenjena le s tlakom 20 kPa.
- Maksimalna varnost. Če membrana poči, pomo na vzmet takoj popolnoma odpre ventil.
- V kombinaciji prestrujnega ventila z varnostnim ventilom ali regulatorja tlaka z varnostnim ventilom, vezanim na isto tlačno posodo, je izključena mo nost napačne nastavitve varnostnega ventila.



## Delovanje P 8

Regulator sestavljajo ventil (1), membranski pogon (3) in tlačna posoda (8). Tlak medija na vstopni strani ventila deluje skozi impulzno cev (2) na zgornjo stran membrane (5) in skupaj s pomo no vzmetjo (4) odpira ventil. Tlak stisnjenega zraka v tlačni posodi (9) deluje skozi vezno cev (6) na spodnjo stran membrane in zapira ventil. Dokler so sile na membrani v ravnote ju, ventil miruje. Če tlak medija naraste, se ventil odpira, dokler se sile na membrani zopet ne izenačijo. V primeru, da membrana poči, se tlaka nad in pod membrano izenačita in pomo na vzmet ventil takoj popolnoma odpre. Sila pomo ne vzmeti ustreza tlaku 20 kPa na membrano.




## Delovanje V 8

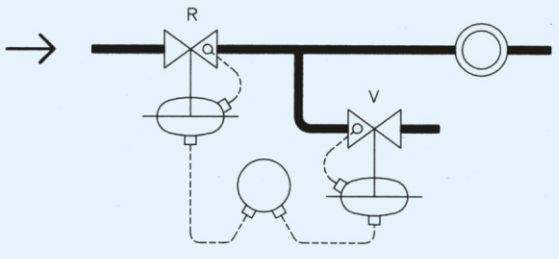
Sestava in delovanje sta analogna regulatorju P 8, s to razliko, da je sila pomo ne vzmeti manjša in ustreza tlaku 5 kPa na membrani.

## Kombinacija regulator tlaka / varnostni ventil

Če regulator tlaka R 8 in varnostni ventil V 8 pove emo na isto tlačno posodo, je regulator tlaka normalno odprt, varnostni ventil pa tesno zaprt. Če se mora regulator tlaka popolnoma zapreti in tlak kljub temu naraste še za dodatnih 15 kPa, prične odpirati varnostni ventil. Razlika tlakov med popolnoma zaprtim regulatorjem tlaka in pričetkom odpiranja varnostnega ventila je določena z razliko med silama pomo nih vzmeti. Regulatorja tlaka in prenapetostnega ventila ne moremo vezati na isto tlačno posodo, ker sta sili vzmeti v obeh enaki. Tako bi bil prenapetostni ventil vedno odprt.

## Kombinacija prenapetostni ventil / varnostni ventil

Če prenapetostni ventil P 8 in varnostni ventil V 8 pove emo na isto tlačno posodo, je prenapetostni ventil normalno odprt, varnostni ventil pa tesno zaprt. Če se mora prenapetostni ventil popolnoma odpreti in tlak potem naraste še za dodatnih 15 kPa, prične odpirati tudi varnostni ventil. Razlika tlakov med popolnoma odprtim prenapetostnim ventilom in pričetkom odpiranja varnostnega ventila je določena z razliko med silama pomo nih vzmeti.



# P 8
# V 8

## Vgradnja

Ventil vgraditi v vodoraven cevovod z membranskim ohišjem spodaj. Vgradnja lovilca nesnage pred prenapetostnim ali varnostnim ventilom ni dovoljena, ker lahko zamašeno sito prepreči pretok. Priporočamo pa vgradnjo lovilca nesnage pred regulatorjem tlaka. Smer pretoka ka e puščica na ohišju ventila. Ob prvem polnjenju z odzračevalnim vijakom (12) temeljito odzračiti membransko ohišje. Če je temperatura vode večja od 130°C, obvezno vgraditi v impulzno cev (2) ohlajevalno posodo (OH 150). Ohlajevalno posodo pred zagonom napolniti s hladno vodo in odzračiti. Impulzna in vezna cev je Cu Ø10x1.

## Vgradnja tlačne posode

Posoda ima obliko krogle z dvema nogama za pritrditev na zid. Na posodi TP 310 je polnilni ventil (10) in priključek (6) za vezno cevko, na posodi TPM 310 je dodan še priključek za manometer (11). Na posodi TPD 310 je polnilni ventil in priključka za dve vezni cevki (6,7), na posodi TPDM 310 pa še priključek za manometer. Pred monta o vezne cevke in manometra pregledati in po potrebi očistiti tesnilne površine. Vezna cevka mora biti plinotesna, zato jo je potrebno skrbno montirati in preizkusiti tesnost z milnico. Uporabiti samo originalna gumijasta tesnila in hermeto priključke, nikoli predivo ali teflonski trak! Tlačno posodo vgraditi čim dlje od vročih površin!

## Nastavitev tlaka

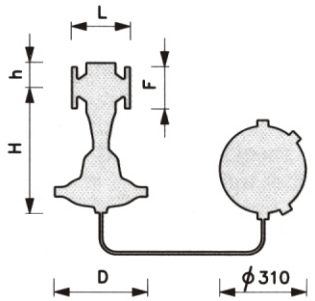
Tlačno posodo napolniti s komprimiranim zrakom ali dušikom. Tlak plina v posodi mora biti za 20 kPa večji od zahtevanega tlaka pretočnega medija.

## Podatki za naročilo

Prenapetostni ventil tip P 8 DN ... PN16, ohišje ...., s tlačno posodo tip ... 310.
Varnostni ventil tip V 8 DN ... PN16, ohišje ...., s tlačno posodo tip ... 310.

## Tehnični podatki

| | |
|---|---|
| nazivni tlak | PN 16 |
| maksimalni padec tlaka na ventilu | 16 bar |
| maksimalna nastavitev tlaka | 16 bar |
| maksimalna temperatura vode | 140°C |
| prirobnice | DIN 2501 |
| ohišje ventila | |
| | siva litina GG-25 |
| | nodularna litina GGG-40.3 |
| membransko ohišje | siva litina GG-25 |
| membrana | NBR |
| ventilski sede | nerjaveče jeklo |
| ventilski kro nik | nerjaveče jeklo z EPDM vlo kom |




## Mere

| velikost | DN | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $k_{vs}$ | m³/h | 9 | 17 | 19 | 32 | 50 | 80 | 110 | 120 |
| dol ina | L | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 |
| višina | H | 435 | 450 | 450 | 460 | 545 | 555 | 600 | 610 |
| višina | h | 80 | 95 | 95 | 105 | 125 | 135 | 165 | 175 |
| premer | D | 330 | 330 | 330 | 330 | 375 | 375 | 375 | 375 |
| premer | F | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 |
| masa | kg | 38 | 39 | 40 | 46 | 68 | 78 | 98 | 106 |

Pridr ujemo si pravico do tehničnih sprememb.